

СИСТЕМА ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДЕФЕКТОВ НА ПРОИЗВОДСТВЕ

Каталог ИИ-решений



Проблема

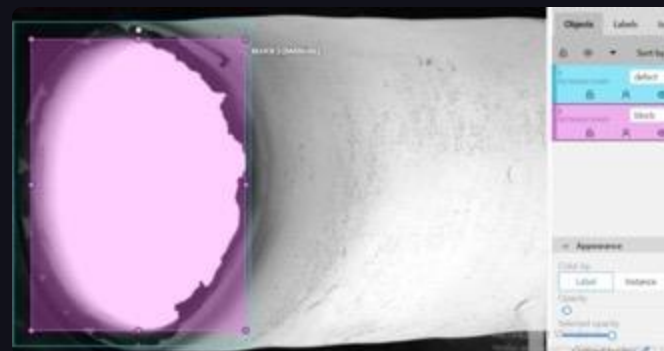
Недостаточный контроль производственных процессов:

- Отсутствие контроля на каждой стадии производства
- Тяжелые условия работы
- Влияние человеческого фактора
- Позднее обнаружение дефектов
- Пропуски при фиксации дефектов
- Потеря истории дефектов

Решение

Система контроля параметров технологических процессов конвейерного производства:

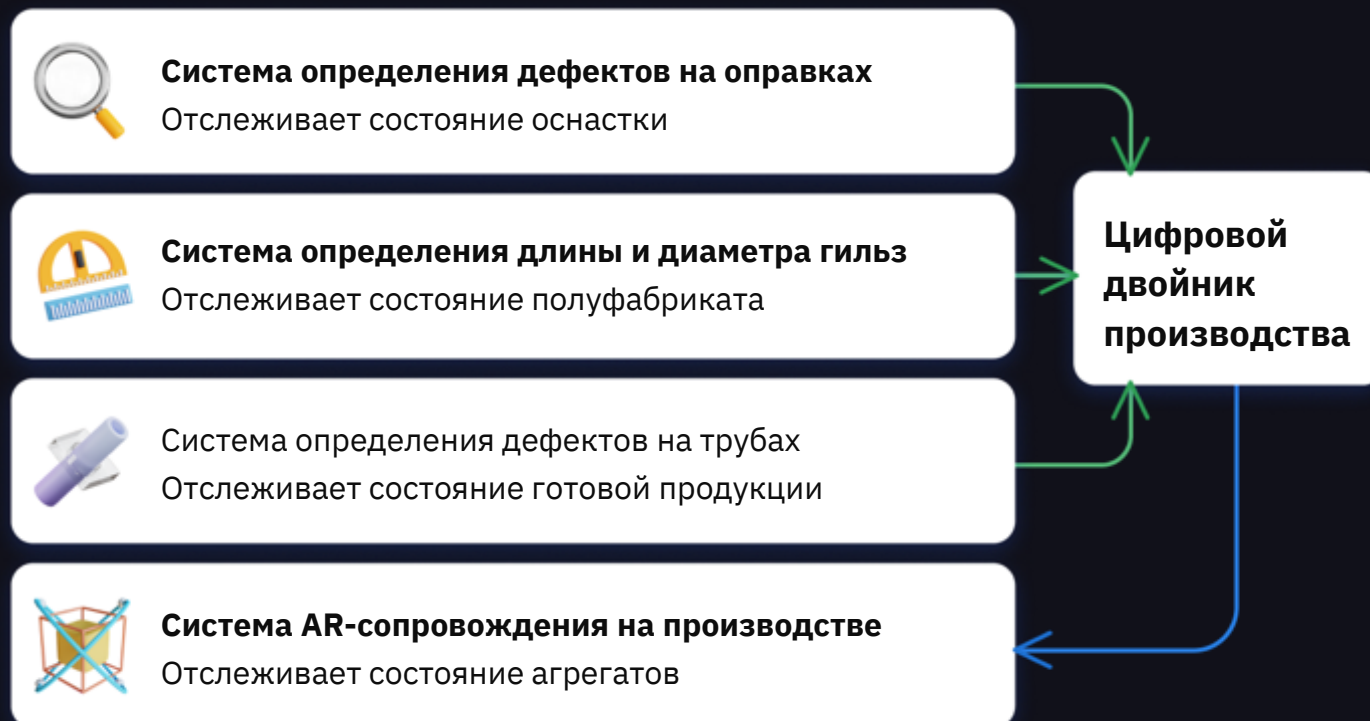
- На основе компьютерного зрения с возможностью использовать дополнительные датчики
- Измеряет количество и размеры изделий
- Определяет форму и цвет изделий
- Определяет дефекты изделий по всем видимым параметрам
- Определяет дефекты видимой внешней поверхности рабочей оснастки
- Работает без остановки производства
- Неразрушающий контроль
- Раннее обнаружение дефектов
- Работа в условиях плохой видимости, шума, вибраций
- Исключает человеческий фактор



Система мониторинга качества трубных заготовок

Время прихода трубы	2023-03-09 08:52:11
Количество дефектов (шт.)	0
Наличие критических дефектов	Нет
История	Дефекты

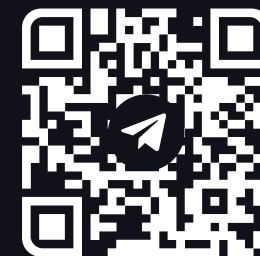
ЦИФРОВОЙ ДВОЙНИК ПРОИЗВОДСТВА ТМК-НТЦ СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД



СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!



ФЦПРИИ.РФ



t.me/fcprii